

**ПУБЛІЧНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО
ЗАПОРІЗЬКИЙ МЕТАЛУРГІЙНИЙ КОМБІНАТ «ЗАПОРІЖСТАЛЬ»**

Затверджую:
Директор з інжинірингу
А.О. Іванченко
«__» _____ 2026 г.

**ТЕХНІЧНЕ ЗАВДАННЯ
на виконання ремонту редуктора DANCU 2 доменної печі №3**

1. Анотація.

Редуктор DANCU 2, основна функція якого - обертання та зміна кута нахилу лотка, встановленого в його вилку, за допомогою якого здійснюється розподіл шихти всередині доменної печі, виробництва фірми DANIELI CORUS, був встановлений на БЗУ доменної печі № 3 у січні 2019 року. Після аварійного заклинювання через 18 місяців експлуатації, було демонтовано з доменної печі №3 у період капітального ремонту 2020р. для огляду та повної ревізії. Редуктор DANCU 2 силами ремонтників комбінату у 2020 році був повністю розібраний, війна з Росією, що почалася, не дозволила виконати весь обсяг робіт з ревізії та зборки редуктора. В даний час через обмеженість персоналу ремонтних цехів немає можливості виконати необхідний обсяг робіт.

Вага редуктора - 47тн, основні габаритні розміри - 4396мм, висота - 2019 мм.

2. Обсягом ремонту передбачити виконання наступних робіт на території ЦХП-3 комбінату “Запоріжсталь”:

- 2.1. Виконати промивання, складання та прокачування мастилом основних підшипників кочення, ковзання механізму обертання та зміни кута нахилу лотка із заміною зношених деталей та вузлів (матеріали, обладнання для промивання та прокачування мастила надає виконавець робіт);
- 2.2. Виконати ревізію, промивання та відновлення всіх металоконструкцій редуктора, із зачисткою від корозії, ґрунтуванням та забарвленням емаллю (матеріали та обладнання надає виконавець робіт);
- 2.3. Виконати заміну всіх зношених вузлів та деталей механізму нахилу лотка (матеріали надає замовник);

- 2.4. Виконати заміну всіх пошкоджених проводів та кабелів, датчиків редуктора (матеріали надає замовник);
- 2.5. Виконати заміну гідророзподільників системи мастила редуктора (матеріали надає замовник);
- 2.6. Виконати радіусні фаски на 4-х гранях усіх кронштейнів вузла нахилу лотка;
- 2.7. Виконати повне складання редуктора, прокачування всіх ліній і точок мастила згідно креслення DC 8.596735. -DP10CV-EA01-M2000-RB003_02Jan2020-RUS, див. додаток 6) та перевірку функціонування всіх систем та вузлів редуктора, у присутності та консультації представників доменного цеху, ПКУ комбінату «Запоріжсталь»;
- 2.8. Надати звіт у вигляді формуляра по зазорам вузлів кочення, ковзання всіх частин редуктора;
- 2.9. Вантажопідйомний мостовий кран та машиніста для робіт, надає замовник;
- 2.10. Місце проведення робіт на території ЦХП-3 комбінату «Запоріжсталь».

3. Додатки:

- Додаток 1 – 8.596735.R_001_03
- Додаток 2 – 8.596735.R_002_03;
- Додаток 3 – 8.596735.R_003_03;
- Додаток 4 – 8.596735.R_004_03;
- Додаток 5 – 8.596735.R_005_03;
- Додаток 6 – DP10CV-EA01-M2000-RB003_02Jan2020-RUS.

ВІЗУЄ:

В.о. начальника доменного цеху

Голобородьк
о Олександр
Сергійович

Подписано цифровой
подписью: Голобородько
Олександр Сергійович
Дата: 2026.06.15 16:10:21
+03'00'

О.С. Голобородько

**Заступник начальника доменного
цеху з обладнання**

Лисоконь Сергій
Володимирович

Подписано цифровой
подписью: Лисоконь Сергій
Володимирович
Дата: 2026.06.15 16:02:19
+03'00'

С.В. Лисоконь

УЗГОДЖЕНО:

Начальник управління ремонтів



Подписано цифровой
подписью: Скорик
Євген Володимирович
Дата: 2026.06.16
10:26:27 +03'00'

Є.В. Скорик